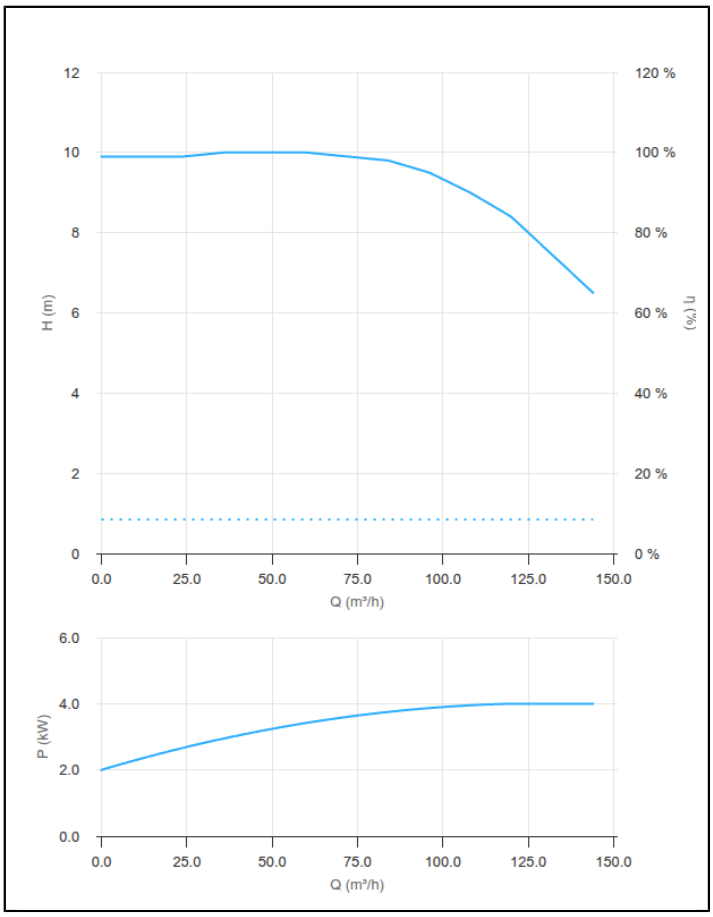
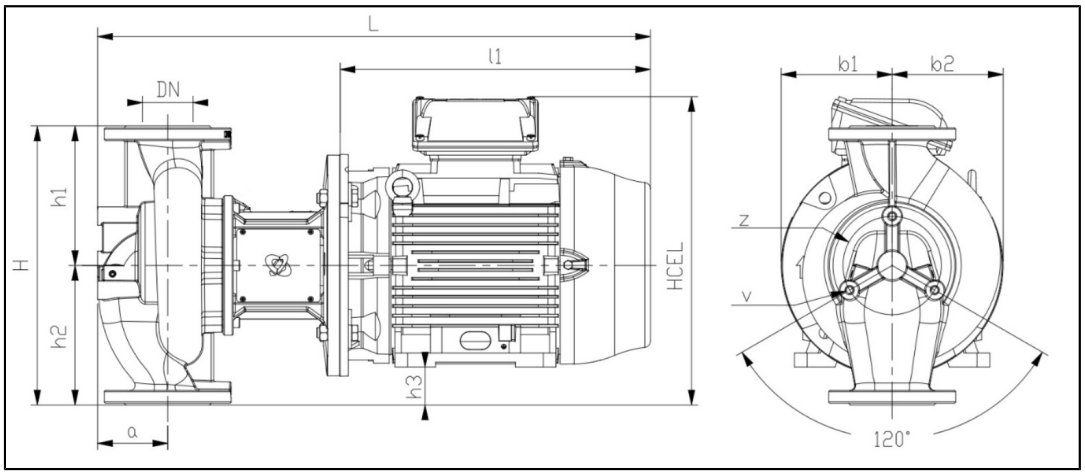
IMP PUMPS d.o.o.
Pod hrasti 28, 1218 Komenda, SI
info@imp-pumps.com
+386 1 28 06 400

| Общие данные | |
|---|---|
| Название | CL 125-100/4/4.0S |
| Артикул | 979529929 |
| EAN13 | 3831124638506 |
| **Технические характеристики** | |
| Расход макс. | 144 m³/h |
| Напор макс. | 9,9 m |
| Монтажная длина | 560 mm |
| Присоединительные размеры | DN 125 |
| Темп. окружающей среды | ÷ 40 °C |
| Темп. рабочей среды | -20 ÷ 140 °C |
| Тип присоединения | PN10 |
| **Электрические параметры** | |
| Сетевое напряжение | 3~ 230/400 V |
| Частота электросети | 50 Hz |
| Потребляемая мощность | 4000 W |
| Макс. обороты | 1440 RPM |
| Ток макс. | 8,5 A |
| | |
| Тип торцевого уплотнения | Mechanical seal |
| Подшипник | AQ1EGG |
| Рабочее колесо | Cast iron |
| Гидравлический корпус | Cast iron |
| Вал | Stainless steel |
| Материал трубопровода | |
| Вес нетто | 243 kg |

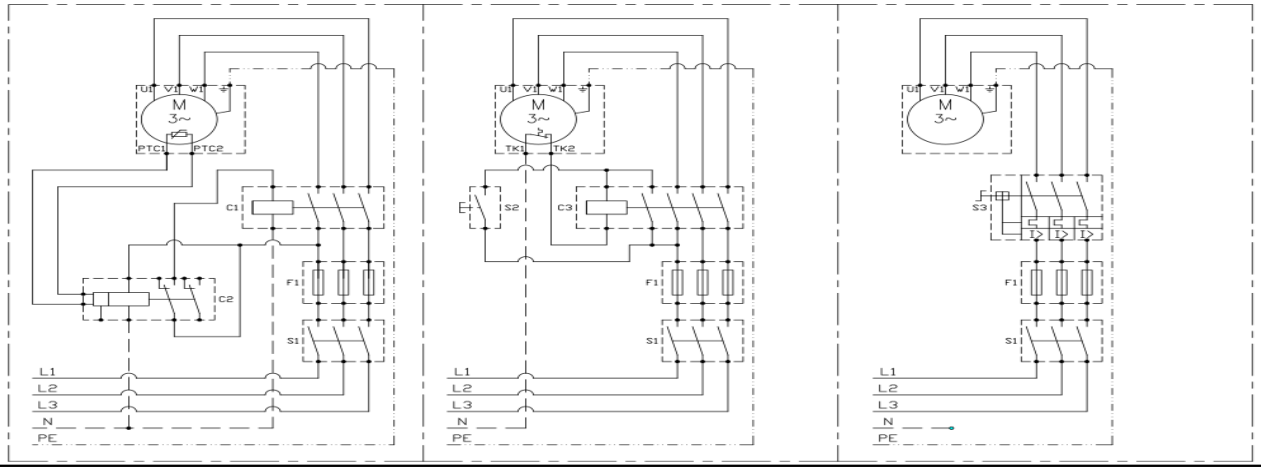





H=560, h1=280, h2=280, DN=125, a=220, L=769, l1=336

| | | | |
|---|---|---|---|
| SLO | Tri fazni motor, termično varovan s PTC uporom | Tri fazni motor termično varovan s termo kontaktom (TKO) | Tri fazni motor brez vgrajene termo zaščite |
| EN | 3-phase motor, thermistor (PTC) thermal protection | 3-phase motor, bimetallic switch (TKO) thermal protection | 3-phase motor without thermal protection |
| РУ | Трехфазный электродвигатель со встроенным терморезистором (PTC) | Трехфазный электродвигатель со встроенным термоконтактом (TKO) | Трехфазный электродвигатель без встроенный термозащиты |
| HR | Trofazni motor, termički zaštićen s PTC sondom | Trofazni motor termiki zaštićen s termo kontaktom (TKO) | Trofazni motor bez ugrađene termičke zaštite |
| DE | 3-Phasen-Motor, Thermistor (PTC) Wärmeschutz | 3-Phasen-Motor, thermischer Schutz mit Bimetall Schalter (TKO) | 3-Phasen-Motor ohne thermischen Schutz |




CL 125-100/4/4.0S — это одноступенчатый, центробежный рядный насос с сухим ротором и всасывающими и нагнетательными патрубками одинакового диаметра, предназначенный для систем центрального отопления и охлаждения, для установки на трубопроводе или на фундаменте.
Насос приводится в движение асинхронным трехфазным электродвигателем с вентиляторным охлаждением и фиксированной скоростью. Двигатель с эффективностью IE3 имеет класс изоляции F, степень защиты от воды и пыли IP55 и подключается непосредственно к электрической сети.
Для нормальной работы насоса необходимо использовать рабочую среду, состоящую из чистой воды или смеси чистой воды и гликоля в соответствии с действующими стандартами качества воды, например немецким стандартом VDI 2035.
Вал насоса оснащен несбалансированным торцевым уплотнением для перекачивания воды с температурой от -20 до +140°C при температуре окружающей среды -10...+40°C.

P• Расход: xx м3/час
• Напор: xxм

Допуски по напору и расходу соответствуют стандарту ISO 9906:2012.

Электрические данные:
• Напряжение: 3~ 230/400 V В
• Потребляемая мощь P1: 4000 Вт
• Максимальный ток:8,5 А
• Сетевая частота: 50 Гц

Установочные данные:

• Номинальный диаметр: DN125
• Тип соединения: F
• Номинальное давление соединения: PN10
• Монтажная длина: 560 мм
• Масса нетто:243 кг

Корпус насоса изготовлен из серого чугуна и защищен катафорезным покрытием, что делает насос более устойчивым к воздействию окружающей среды. Вал насоса изготовлен из нержавеющей стали . Рабочее колесо изготовлено из серого чугуна.
Корпус насоса имеет опоры, на которые можно установить дополнительную плиту для горизонтальной установки насоса.